



SUŠIČKY S MOLEKULÁRNÍMI SÍTY NA BÁZI STLAČENÉHO VZDUCHU

Řada sušiček hygroskopických granulátů pro menší až střední objem výroby

Nabízíme 4 typy velikostí zásobníku: **5, 15, 30 a 50 dm³**.

Řadu **AD** s pracovním rosným bodem až **-20 °C** a řadu **ADK** s pracovním rosným bodem až **-50 °C**. Sušičky jsou koncipovány pro umístění přímo na hrdlo procesního stroje. Elektronická řídicí jednotka umožňuje díky interní databázi základních plastových materiálů snadné naprogramování s možností přidání vlastních dat. Řídicí jednotka dále umožňuje ovládání průtoku stlačeného vzduchu v závislosti na hodinovém výkonu a typu plastového materiálu, což spolu s Anti-Stress systémem automaticky snižuje spotřebu energie.

Hlavní technická výbava:

Elektronické mikroprocesorové řízení s LCD displejem
Neustálá modulace průtoku stlačeného vzduchu
Denní/ týdenní programátor
Řízení SSR
Anti-Stress systém
Vizuální a akustický alarm
Filtr stlačeného vzduchu

Doplňková výbava:

Čidlo pro zobrazení rosného bodu
Rám
Přídavný filtr na vstupu
Kabelové dálkové ovládání
Nasavač granulátu Venturi

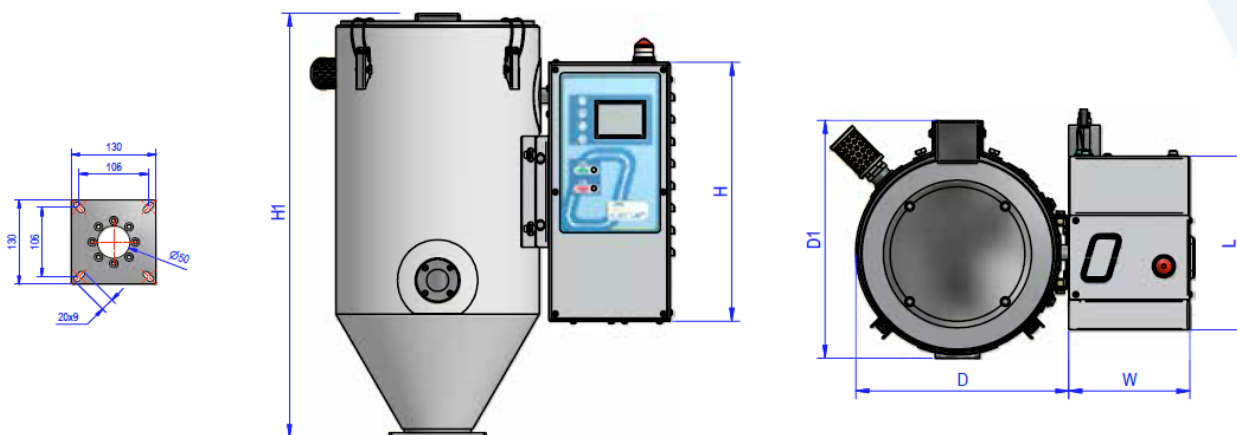


TECHNICKÉ PARAMETRY MAKROMOLEKULÁRNÍCH SUŠIČEK NA BÁZI STLAČENÉHO VZDUCHU

model			AD5 ADK5	AD15 ADK15	AD30 ADK30	AD50 ADK50
Objem násypky	dm ³		5	15	30	50
Průtok proces. vzduchu	Nm ³ /h		5	10	15	18
Minimální rosní bod*	°C	ADK AD	- 50 - 20	- 50 - 20	- 50 - 20	- 50 - 20
Rozsah procesní teploty	°C		50 ÷ 150	50 ÷ 150	50 ÷ 150	50 ÷ 150
Výkon topení	kW		0,45	0,45	0,95	0,95
Celkový instalovaný výkon	kW		0,5	0,5	1,0	1,0
Stlačený vzduch	bar		6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8
Napětí	V/ph/Hz		230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60	230/1/50-60
Hmotnost	kg	ADK AD	19 15	20 16	25 20	29 24

* se stlačeným vzduchem 7 barů a rosným bodem +5 °C

D	mm		249	287	351	392
D1	mm		285	321	384	423
H	mm		350	350	400	400
H1	mm		420	573	715	873
W	mm		163	163	163	163
L	mm	ADK AD	235 155	235 155	235 155	235 155



STRUČNÝ PŘEHLED SUŠICÍHO VÝKONU

material	kg/dm ³	h	°C	m ³ /kg	ADK5 kg/h	ADK15 kg/h	ADK30 kg/h	ADK50 kg/h
ABS (extrusion grade)	0,55	3	80	1,7	0,9	2,8	5,5	9,2
ABS (molding grade)	0,55	2	80	1,5	1,4	4,1	8,3	12
ABS/PC (bay blends)	0,65	3	100	1,5	1,1	3,3	6,5	10,8
ASA	0,55	3	80	2	0,9	2,8	5,5	9
CA	0,70	2	70	2	1,8	5	7	9
CAB	0,55	2	75	2	1,4	4,1	7	9
CP	0,60	2	75	2	1,5	4,5	7	9
EPDM	0,55	3	70	1,5	0,9	2,8	5,5	9,2
EVA	0,50	3	80	2	0,8	2,5	5	8,3
EVOH	0,60	2	90	2	1,5	4,5	7	9
Hytrel (polyester elastomer)	0,70	2	100	2	1,8	5	7	9
LCP	0,90	3	150	1,5	1,5	4,5	9	12
PA	0,60	4	70	2	0,8	2,3	4,5	7,5
PAR	0,70	5	120	2	0,7	2,1	4,2	7
PBT	0,80	3	130	1,8	1,3	4	7,8	10
PC	0,70	2	120	1,8	1,8	5,3	7,8	10
PC for CD	0,70	4	120	2,5	0,9	2,6	5,3	7,2
PC+PBT	0,75	3	110	1,8	1,3	3,8	7,5	10
PE	0,50	1	85	1	2,5	7,5	14	18
PE black 3%	0,55	2,5	80	2	1,1	3,3	6,6	9
PE black 40%	0,60	4	80	2,2	0,8	2,3	4,5	7,5
PE cable	0,90	6	50	2,5	0,8	2,3	4,5	7,2
PEEK	0,80	3	150	2	1,3	4	7	9
PEI	0,75	4	150	2	0,9	2,8	5,6	9
PEN	0,85	5	170	2	0,9*	2,6*	5,1*	8,5*
PES	0,80	3	150	1,7	1,3	4	8	10,6
PET bottles/preforms, extrus.	0,80	6	170	2,5	0,7*	2*	4*	6,7*
PET general purpose	0,80	3	140	1,8	1,3	4	7,8	10
PETG	0,80	4	max 67	2,5	1	3	5,6	7,2
PI	0,70	2	120	2	1,8	5	7	9
PLA	0,80	4	65	2,5	1	3	5,6	7,2
PMMA (acrylic)	0,65	3	80	2	1,1	3,3	6,5	9
POM (copolymer)	0,85	2	90	1,7	2,1	5,9	8,2	10,6
POM (homopolymer)	0,85	1	90	1,7	2,9	5,9	8,2	10,6
PP	0,50	1	80	1,5	2,5	6,7	9,3	12
PP talc 40%	0,65	2	90	1,8	1,6	4,9	7,8	10
PP+Caucho (santoprene)	0,97	3	90	2	1,6	4,9	7	9
PPA	0,60	3	100	1,5	1	3	6	10
PPO (or PPE)	0,55	2	100	1,5	1,4	4,1	8,3	12
PPS	0,80	2	130	1,5	2	6	9,3	12
PS	0,55	1	80	1	2,8	8,3	14	18
PUR	0,75	2	80	2	1,9	5	7	9
PUS	0,80	3	120	1,5	1,3	4	8	12
PVC	0,85	1	70	1	4,3	10	14	18
SAN	0,55	2	80	1,5	1,4	4,1	8,3	12
SB	0,60	1	80	1,5	3	6,7	9,3	12
Surlyn (lonomer)	0,50	2	40	2	1,3	3,8	7	9
TPE	0,70	3	105	2	1,2	3,5	7	9
TPU	0,70	2	80	2	1,8	5	7	9

*Special version 170°C

PŘÍKLADY INSTALACÍ



installations



